Validační/zkušební cyklus

## Režim operátora:

1. Spuštění stroje + načtení grálu
2. Přihlášení operátora
3. Načtení zakázky, načtení partnumber
   1. *zobrazení pracovního postupu v grálu*
   2. *zobrazení partnumberu, verze a zakázky na obrazovce vizualizace*
4. Kontrola funkce jednorázového odpuštění
   1. *Možnost nastavení parametrů* 
      1. *Možnost volby způsobu jednorázového odpouštění (1. Příprava pro nanášení (namíchání složky A+B), 2. Příprava pro „odstávku nanášení“ – (jen složka A))*
      2. *Počet intervalů,*
      3. *Délka odpouštění,*
      4. *Délka intervalu*
   2. *Nastavení pro každý způsob jednorázového odpouštění (oba způsoby nezávisle nastavitelné):* 
      1. *Počet intervalů (2, 0),*
      2. *Délka odpuštění (5s),*
      3. *Délka intervalu (60s)*
   3. *Jednorázové odpuštění mimo dokovací stanici (vyžadováno vypnutí po 3? min) – není možné*
   4. *Možnost jednorázového odpouštění (obou způsobů) v režimu používání aplikátoru bez načítání hodnot množství lepidla z Grálu*
5. Kontrola funkce vizualizace
   1. *Funkčnost růstu sloupce*
   2. *Funkčnost odpočtu času*
   3. *Začátek odpočtu času pro odpuštění* 
      1. *nastavení odpočtu času od posledního stisknutí tlačítka –* je vyžadováno
6. Součet dílčího nanášení v jednom pracovním kroku
   1. *přerušované stisknutí při nanášení na výrobek*– je vyžadováno
7. Možnost provozu bez načtení do Grálu s možností volit způsoby jednorázového odpouštění – je vyžadováno
8. Zvuková signalizace při nanášení jen A-složky – je vyžadováno
9. Dokovací blok (*ergonomie, funkce, pozice indukčního snímače, konstrukční úpravy*)
10. Nanášení lepidla v dokovací stanici při stisku tlačítka
    1. *(postup načten) – není možné*
11. Nanášení lepidla v dokovací stanici při stisku tlačítka
    1. *(postup nenačten) – není možné*
12. Odeslání hodnot na server
    1. *po dovršení požadovaného množství?*
13. Možnost přepnutí kroku v grálu bez nutnosti umístění pistole do dokovací stanici
    1. (pouze pokud je dovršeno požadované množství v jednotlivém kroku) – je možné
14. Vyzkoušení nanášení lepidla s různými hodnotami. Vzorový TP (0l, 0.2l, 0.5l, 0.1l)
    1. *Vyzkoušení nanášení lepidla s jedním štítkem 2x po sobě – není možné*
15. Ukončení pracovního postupu s pistolí umístěnou mimo dokovací stanici? – je možné

## Servisní režim:

1. Načtení technika
2. Výběr důvodu
3. Report dle mail (Manuální nanášení vs. Kalibrace)
4. Odeslání souboru při odhlášení technika

Poznámka:

* Dokud nepřejdeme do finálního režimu (načítání množství lepidla z Grálu), cílem je sledovat spotřebu lepidla na člověka (popř. dveře) alespoň v servisním režimu.